



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ
PCV I PP

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 1/2019

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Rury i kształtki z polipropylenu (PP) do instalacji kanalizacji wewnętrznej w zakresie średnic \varnothing 32 – \varnothing 160

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Rury i kształtki do kanalizacji wewnętrznej

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Rury i kształtki z PP przeznaczone są do:

- instalacji odprowadzających nieczystości i ścieki pochodzenia socjalno-bytowego wewnątrz budowli
- przewodów wentylacyjnych związanych z a)
- instalacji do wody deszczowej wewnątrz konstrukcji budowli

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7 a. Polska norma wyrobu

PN-EN 1451-1: 2018-2 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budynków - Polipropylen (PP) - Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:

Nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna

Nie dotyczy

Jednostka oceny techniczne / Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Wygląd oraz barwa rur i kształtek	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne rur i kształtek powinny być gładkie, czyste, pozbawione nierówności, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; rury i kształtki powinny być jednorodnie wybarwione w całym przekroju	Dla DN 32 – barwa biała Dla DN 40+160 - barwa szara
2.	Czas indukcji utleniania (OIT)	OIT \geq 8min	Badanie materiału, zgodny z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 5.5
3.	Właściwości geometryczne	Wg tablicy 1 oraz 2 Zgodnie z oznakowaniem na wyrobie	
4.	Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR materiału	MFR (230/2,16) \leq 3,0g/10min.	Badanie materiału, zgodny z PN-EN1451-1:2018-2, pkt. 5.4
5.	Właściwości mechaniczne	Odporność na uderzenie TIR \leq 10 %	Badanie materiału, zgodny z PN-EN1451-1:2018-2, pkt. 8.1
6.	Właściwości fizyczne	Skurcz wzdłużny \leq 2%, nie powinno być pęcherzy lub pęknięć.	Badanie materiału, zgodny z PN-EN1451-1:2018-2, pkt. 9.1

7.	Wpływ ogrzewania	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinny przekraczać 20% grubości ścianki. Żaden fragment linii łączenia nie powinien być rozarty na głębokość większą niż 20%	Metoda badania: PN ISO 580:2005
8.	Szczelność połączeń systemu badana wodą	Brak przecieków	Zgodna z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 10
9.	Szczelność połączeń systemu badana powietrzem	Brak przecieków	Zgodna z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 10
10.	Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1055:1998	Zgodna z PN-EN 1451-1:2018-2, pkt. 10

Tablica 1. Wymiary rur i kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Średnie średnice zewnętrzne d_{em} [mm]		Grubość ścianki e [mm]	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	e_{min}	e_{max}
32	32	32,0	32,3	1,8	2,2
40	40	40,0	40,3	1,8	2,2
50	50	50,0	50,3	1,8	2,2
75	75	75,0	75,4	1,9	2,3
110	110	110,0	110,4	2,7	3,2

Tablica 2. Wymiary kielichów do łączenia za pomocą pierścienia uszczelniającego i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Kielich						Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	A_{min} [mm]	B_{min} [mm]	C_{max} [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
32	32	32,3	1,6	1,0	24	5	18	42
40	40	40,3	1,6	1,0	26	5	18	44
50	50	50,3	1,6	1,0	28	5	18	46
75	75	75,4	1,7	1,1	33	5	18	51
110	110	110,4	2,4	1,5	36	6	22	58
160	160	160,5	3,5	2,2	41	9	32	73

$d_{sm, min}$ – minimalna średnia średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$ – minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$ – minimalna grubość ścianki w strefie rowka

A_{min} – minimalna głębokość kielicha za uszczelką

B_{min} – minimalna długość wejścia

C_{max} – maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$ – minimalna długość bosego końca

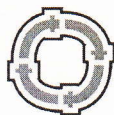
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Zbigniew Walas, Dyrektor

Oleśnica, 02-01-2019r
(miejsce i data wystawienia)


P.P.H. KANPLAST
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)
Zbigniew Walas
DYREKTOR



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ
PCV I PP

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOSCI UŻYTKOWYCH NR 1/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Rury i kształtki z polipropylenu (PP) do instalacji kanalizacji wewnętrznej w zakresie średnic $\varnothing 32 - \varnothing 160$

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Rury i kształtki do kanalizacji wewnętrznej

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Rury i kształtki z PP przeznaczone są do:

- instalacji odprowadzających nieczystości i ścieki pochodzenia socjalno-bytowego
- przewodów wentylacyjnych związanych z a)
- instalacji do wody deszczowej wewnątrz konstrukcji budowli

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7 a. Polska norma wyrobu

PN-EN 1451-1 Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budowli. Polipropylen (PP). Część 1: Wymagania dotyczące rur, kształtek i systemu. Grudzień 2001

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:

Nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna

Nie dotyczy

Jednostka oceny techniczne / Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Wygląd zewnętrzny oraz barwa rur i kształtek	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne rur i kształtek powinny być gładkie, czyste, pozbawione nierówności, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; rury i kształtki powinny być jednorodnie wybarwione w całym przekroju	
2.	Wymiary	Wg tablicy 1 oraz 2 Pomiar wymiarów zgodny z EN 496	
3.	Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR materiału	MFR (230/2,16) $\leq 3,0\text{g}/10\text{min}$. Metoda badania: PN-EN ISO 1133:1997	Badanie materiału
4.	Odporność rury na uderzenie [%]	TIR ≤ 10 Metoda badania: PN-EN 744:1997	
5.	Skurcz wzdłużny rury [%]	$\leq 2\%$, na rurach nie powinno być pęcherzy lub pęknięć. Metoda badania: PN-EN ISO 2505:2006	
6.	Wpływ ogrzewania	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinny przekraczać 20% grubości ścianki. Żaden fragment linii łączenia nie powinien być rozarty na głębokość większą niż 20% Metoda badania: PN ISO 580:2005	

7.	Szczelność połączeń systemu badana wodą	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1053:1998	
8.	Szczelność połączeń systemu badana powietrzem	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1054:1998	
9.	Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1055:1998	

Tablica 1. Wymiary rur i kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Średnie średnice zewnętrzne d_{em} [mm]		Grubość ścianki e [mm]	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	e_{min}	e_{max}
32	32	32,0	32,3	1,8	2,2
40	40	40,0	40,3	1,8	2,2
50	50	50,0	50,3	1,8	2,2
75	75	75,0	75,4	1,9	2,3
110	110	110,0	110,4	2,7	3,2

Tablica 2. Wymiary kielichów do łączenia za pomocą pierścienia uszczelniającego i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Kielich						Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	A_{min} [mm]	B_{min} [mm]	C_{max} [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
32	32	32,3	1,6	1,0	24	5	18	42
40	40	40,3	1,6	1,0	26	5	18	44
50	50	50,3	1,6	1,0	28	5	18	46
75	75	75,4	1,7	1,1	33	5	18	51
110	110	110,4	2,4	1,5	36	6	22	58
160	160	160,5	3,5	2,2	41	9	32	73

$d_{sm, min}$ – minimalna średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$ – minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$ – minimalna grubość ścianki w strefie rowka

A_{min} – minimalna głębokość kielicha za uszczelką

B_{min} – minimalna długość wejścia

C_{max} – maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$ – minimalna długość bosogo końca

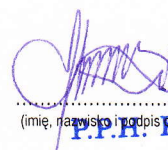
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Zbigniew Walas, Dyrektor

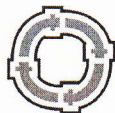
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
KANPLAST
Andrzej Kiebus
56-400 Oleśnica, ul. Wiejska 15
tel./fax 071 398-32-17, NIP 911-100-42-18

Oleśnica, 02-01-2017r
(miejsce i data wystawienia)



(imię, nazwisko i podpis osoby odpowiedzialnej)
P.P.H. KANPLAST

Zbigniew Walas
DYREKTOR



SYSTEMY KANALIZACJI WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ
PCV I PP

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 2/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Kształtki z polipropylenu (PP) do instalacji kanalizacyjnych w zakresie średnic \varnothing 110 – \varnothing 200

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Kształtki do kanalizacji zewnętrznej

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Kształtki z polipropylenu (PP) przeznaczone do stosowania w podziemnym bezciśnieniowym odwadnianiu i kanalizacji pod konstrukcjami budynków i poza nimi

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe KANPLAST Andrzej Kiebus, Ul. Wiejska 15, 56-400 Oleśnica

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

4

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7 a. Polska norma wyrobu

PN-EN 1852-1:2010 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji. Polipropylen (PP). Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:

Nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna

Nie dotyczy

Jednostka oceny technicznej / Krajowa jednostka oceny technicznej

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Wygląd zewnętrzny oraz barwa kształtek	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne kształtek powinny być gładkie, czyste, pozbawione nierówności, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; kształtki powinny być jednorodnie wybarwione w całym przekroju	
2.	Wymiary	Wg tablicy 1 oraz 2	
3.	Odporność na uderzenie	Brak uszkodzeń Metoda badania: PN-EN 12061:2001	
4.	Wpływ ogrzewania	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinny przekraczać 20% grubości ścianki.	

		Żaden fragment linii łączenia nie powinien być rozarty na głębokość większą niż 20% Metoda badania: PN-EN ISO 580:2006	
5.	Szczelność połączeń kielichowych	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1277:2005	
6.	Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1055:1998	

Tablica 1. Wymiary kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Średnie średnice zewnętrzne d_{em} [mm]		Minimalna grubość ścianki e_{min} [mm]
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	
110	110	110,0	110,4	3,4
160	160	160,0	160,5	4,9
200	200	200,0	200,6	6,2

Tablica 2. Wymiary kielichów oraz długości kielichów i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Kielich					Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	A_{min} [mm]	C_{max} [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
110	110	110,4	3,1	2,6	40	22	62
160	160	160,5	4,5	3,7	50	32	82
200	200	200,6	5,6	4,7	58	40	98

$d_{sm, min}$ - minimalna średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$ - minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$ - minimalna grubość ścianki w strefie rowka

A_{min} - minimalna głębokość kielicha za uszczelką

C_{max} - maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$ - minimalna długość bosego końca


9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Zbigniew Walas, Dyrektor

Oleśnica, 02-01-2017r
(miejsce i data wystawienia)

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe
KANPLAST
Andrzej Kiebus
56-400 Oleśnica, ul. Wiejska 15
tel./fax 071 398-32-17, NIP 911-100-42-18


P.P.H. KANPLAST
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)
Zbigniew Walas
DYREKTOR