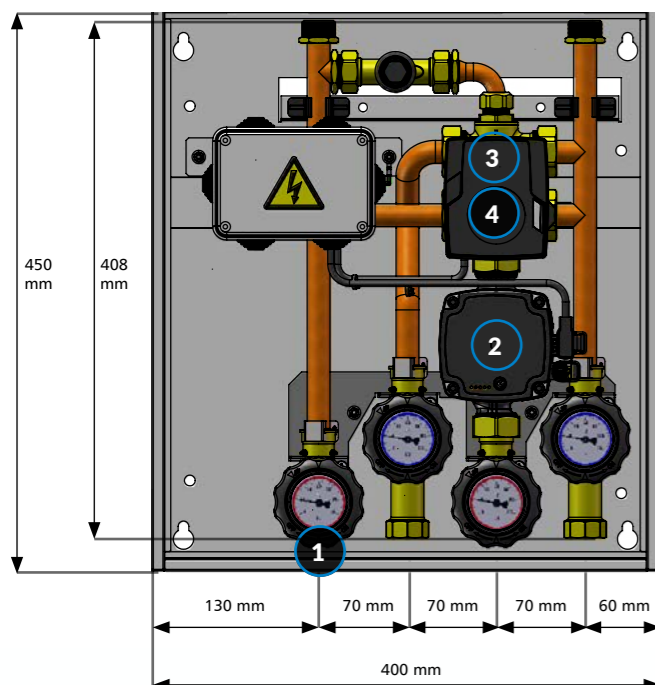


WYMIARY



BUDOWA ZESTAWU MIESZAJĄCEGO

Zestaw mieszający PrimoBox ACB składa się z przyłączy do kotła kondensacyjnego, przyłączy do bezpośredniego obiegu grzewczego i obiegu o obniżonej temperaturze zasilania, zaworu mieszającego i pompy obiegowej przeznaczonej na potrzeby obiegu o obniżonej temperaturze. Za automatyzację jego pracy odpowiada siłownik elektryczny ARM ProClick. Elementy hydrauliczne połączone są miedzianymi rurami. Całość zamknięta jest w kompaktowej, stalowej obudowie.

- 1 Zawory odcinające z termometrami
- 2 Pompa obiegowa obiegu ogrzewania płaszczyznowego
- 3 Siłownik ARM ProClick
- 4 Specyficzny zawór mieszający z 6 przyłączami

WYKRES PRZEPIYWU

Wykres prezentuje ciśnienie dyspozycyjne na obiegu o obniżonej temperaturze.

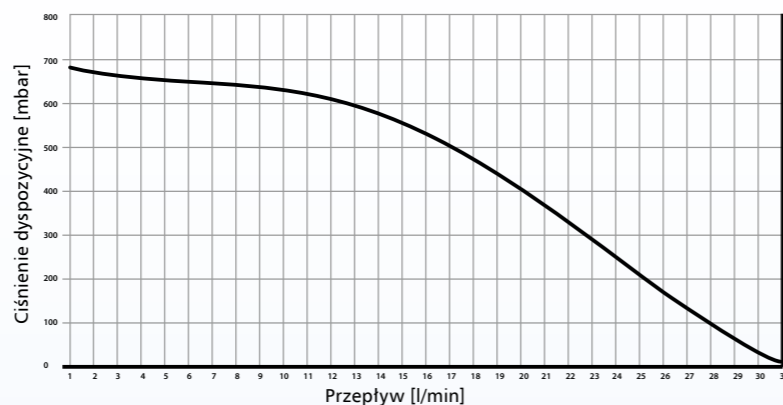


TABELA DOBORU

Art.-Nr	Nazwa	Pompa	Siłownik/ regulator	Grupa rabatowa	Cena
76 91000	Zestaw mieszający do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB 910	Grundfos UPM3 Auto 15-70	ARM 141 ProClick	A	912,00 €

Ceny zostały podane w EURO – płatność w PLN według kursu sprzedaży NBP z tabeli C. Ceny nie zawierają podatku VAT

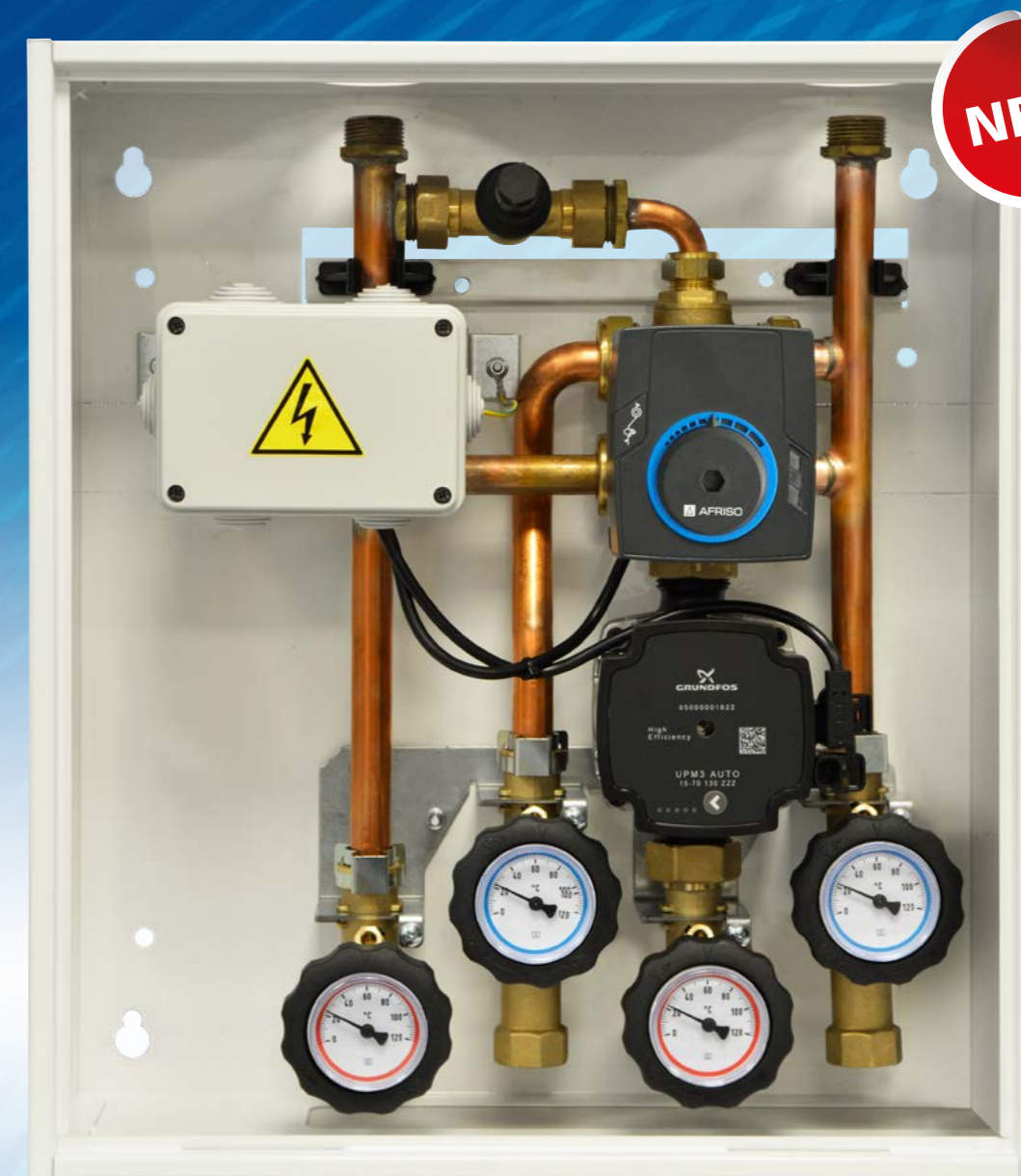
Więcej informacji oraz animację obrazującą działanie produktu znajdziesz na stronie:

www.primobox.afriso.pl



karta produktowa

Zestaw mieszający do kotła kondensacyjnego
PrimoBox ACB 910



Zestaw mieszający do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB 910

ZASTOSOWANIE

PrimoBox ACB to zestaw hydrauliczny do zarządzania dwiema strefami ogrzewania o różnych temperaturach zasilania, gdzie jeden z obiegów jest bezpośredni, a na drugim temperatura obniżana jest na zaworze mieszającym.

Dzięki jego zastosowaniu uzyskujemy znacznie większą różnicę temperatur. Należy zwrócić tutaj szczególną uwagę na to, że **przy tej samej temperaturze zasilania, uzyskiwana jest możliwie jak najniższa temperatura powrotu do kotła**, co wspomaga kondensację.

Jest to rozwiązanie dedykowane wyłącznie dla gazowego kotła kondensacyjnego.

DZIAŁANIE

Zestaw mieszający PrimoBox ACB 910 realizuje następujące funkcje:

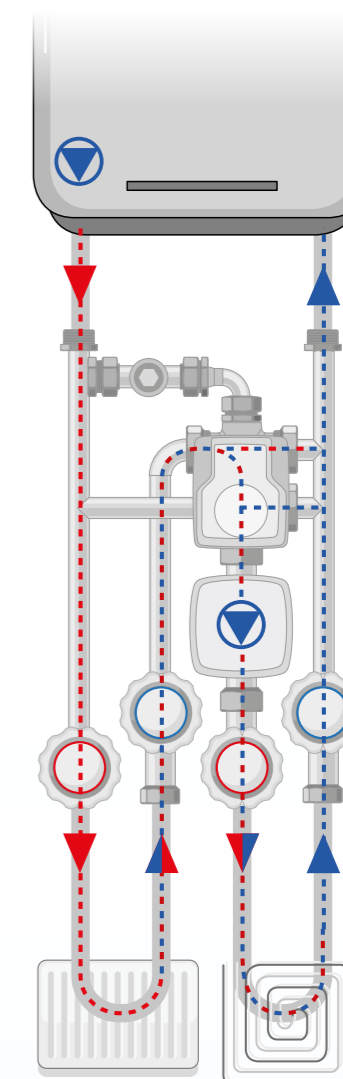
- Zapewnia obniżenie temperatury powrotu, co wspomaga kondensację w kotle, zwiększając jego sprawność
- Zasila strefę bezpośrednią ogrzewania
- Zasila strefę o obniżonej temperaturze uzyskiwanej dzięki mieszanii.

DOPUSZCZENIA, CERTYFIKATY I DEKLARACJE ZGODNOŚCI

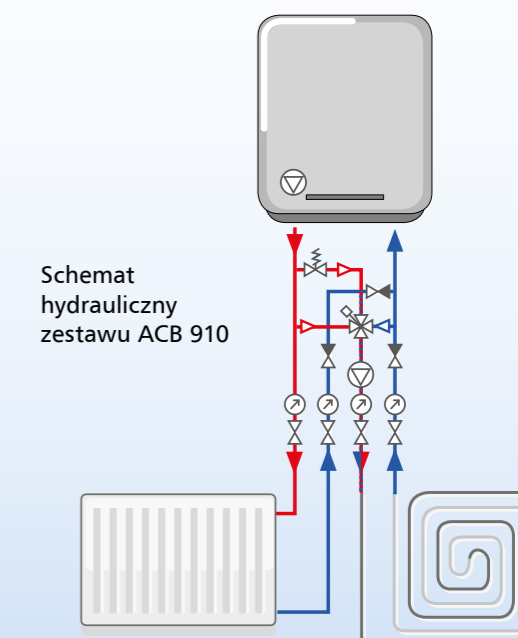
Zestaw mieszający do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB podlegają Dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE. Pompa obiegowa znajdująca się na wyposażeniu produktu, posiada deklarację zgodności, która dostępna jest na stronie internetowej producenta. Siłownik elektryczny ARM ProClick stosowany w zestawach jest zgodny z dyrektywami unijnymi dotyczącymi sprzętu elektrycznego niskiego napięcia LVD (2014/35/UE) i kompatybilności elektromagnetycznej EMC (2014/31/UE).

DANE TECHNICZNE

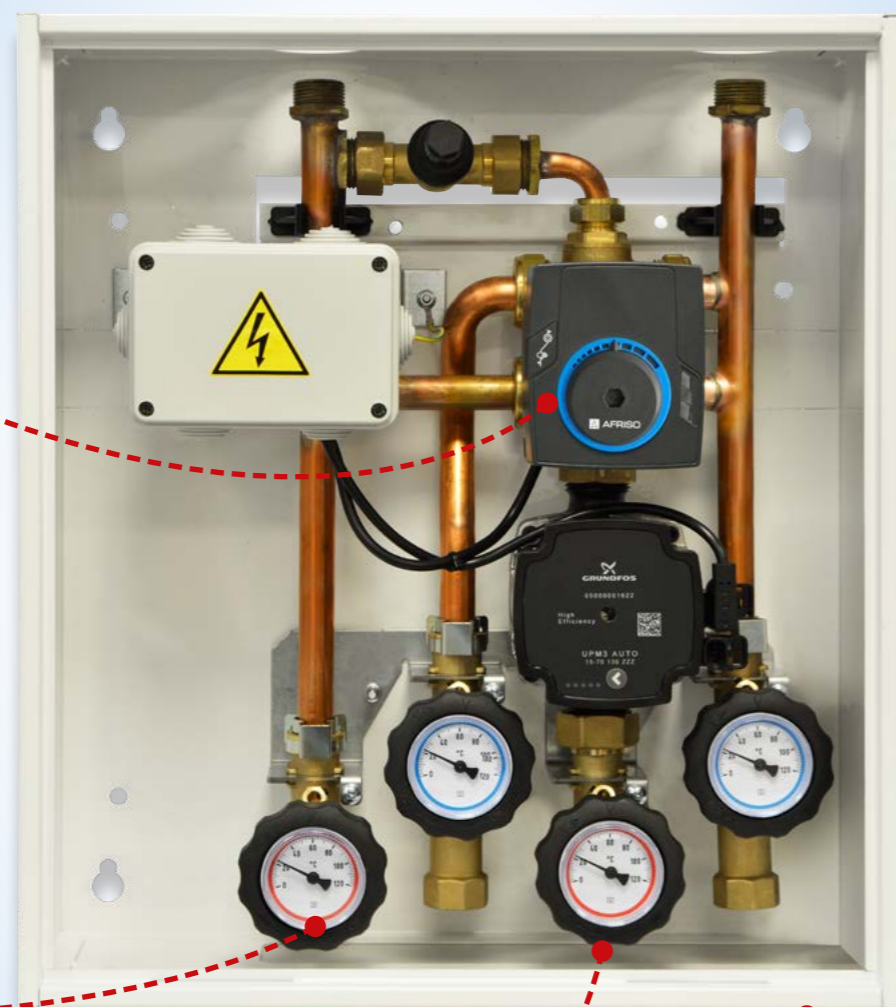
Parametr / część	Wartość / opis
Wymiary (szer. x wys. x gł.)	400 x 450 x 160 mm
Pompa obiegowa	Grundfos UPM 3 AUTO 15-70 130 mm
Obrotowy zawór mieszający	Kvs 3,6 m ³ /h
Siłownik	AFRISO ARM 141, sterowany 3-punktowo 230 V AC 50 Hz
Ciśnienie	max 10 bar
Przyłącza źródła ciepła	G ³ / ₄ "
Przyłącza poszczególnych stref	GW G ³ / ₄ "
Temperatura medium grzewczego	5°C ÷ 95°C
Stężenie glikolu	max 30%
Moc instalacji	max 20 kW (dla ΔT=20K)
Przepływ	max 2,1 m ³ /h



Schemat ideowy zasady działania zestawu ACB 910

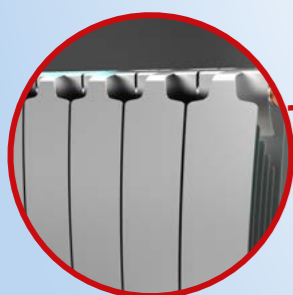


Schemat hydrauliczny zestawu ACB 910



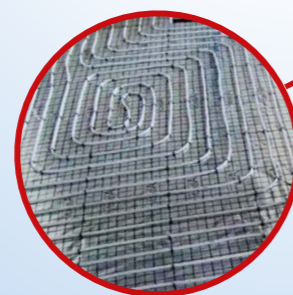
Obniżenie temperatury powrotu

Wspomaganie kondensacji w kotle i zwiększenie sprawności kotła



Ogrzewanie grzejnikowe

Podłączenie strefy o nieobniżonej temperaturze



Ogrzewanie podłogowe

Połączenie dla strefy o obniżonej temperaturze



Wygodny montaż

Kompaktowe wymiary 40x45 cm